

ООО «Стальные двери МЕГИ»

Паспорт

ДВЕРИ СТАЛЬНЫЕ «ДС»

серия 160;

серия 170;

серия 150;

серия 190;

серия 110;

серия 120;

серия 130;

серия 140 (Мегадом);

серия 180;

Содержание

1.	Назначение изделия.....	3
2.	Технические характеристики.....	3
3.	Серия 160,170,150,190.....	3
4.	Серия 110,120,130,140,180.....	4
5.	Указание мер безопасности.....	6
6.	Подготовка к монтажу.....	6
7.	Правила эксплуатации.....	6
8.	Правила транспортирования и хранения.....	6
9.	Гарантии изготовления.....	6
10.	Инструкция по монтажу входной двери.....	8
11.	Свидетельство о приемке.....	9
12.	Гарантийный талон.....	9

ДВЕРЬ СТАЛЬНАЯ «ДС»

ТУ 5262-002-61166693-2016

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Двери стальные «ДС» (далее по тексту двери) предназначены для установки в дверные проемы общественных, жилых и производственных помещений с целью затруднения несанкционированного доступа в них.

1.2 Двери изготавливаются для эксплуатации в условиях по УХЛ4 ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры указаны в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметров	Значение параметров	
	Серия 100	
Габаритные размеры, ШхВхГ мм	930x2080x100	1030x2080x100
Размеры под проем, мм	870x2050	970x2050
Масса, кг, не более	65	75
Направление поворота петель	правая/левая	правая/левая
Открытие дверного полотна	наружу	наружу

Характеристики (свойства):

2.2 Двери состоят из:

- дверной коробки,
- петель,
- уплотнителя,
- ручки,
- полотна двери,
- противосъемных ригелей,
- замков,
- глазка.

3. СЕРИЯ 100: ДС150, ДС160, ДС170, ДС 190, ДС 192, ДС154, ДС 164, ДС 174, ДС 194.

3.1 Коробка двери состоит из незамкнутых профилированных стальных элементов, соединенных между собой при помощи сварки и образующих коробчатую конструкцию.

3.2 Полотно двери имеет толщину 65мм.

3.3 Наружная обшивка изготовлена цельногнутой. Внутри полотна двери расположен силовой каркас, обеспечивающий дополнительную жесткость, а также защищающий замки.

Внутренняя обшивка двери изготовлена из плиты древесноволокнистой ламинированной (МДФ) толщиной 4(8) мм. Она может быть как с рисунком, так и без. Крепление внутренней обшивки производится при помощи прижимных планок, закрепленных заклепками на наружную обшивку двери.

Внутренняя обшивка дверей серии ДС154, ДС164, ДС174, ДС194 изготовлена из листа стали.

Внутренний объем полотна заполнен тепло- и звукоизоляционным материалом (пенополиуретаном).

3.4 Соединение полотна с коробкой производится на двух петлях. Петли соединены с дверной коробкой и полотном при помощи сварки.

3.5 Петли расположены с наружной стороны. Для защиты двери от несанкционированного снятия с петель предусмотрены противосъемные устройства – ригеля. Ригеля крепятся к полотну двери при помощи сварки.

3.6 Двери имеют два контура уплотнения, установленных в пазах дверной коробки и на полотне.

3.7 Двери оснащаются врезными замками, ручкой, задвижкой, глазком. Комплектация в зависимости от модели указана в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Замок №1	Замок №2	Задвижка	Глазок
ДС150, ДС152, ДС154	замок цилиндровый серии Т-50 с защелкой и задвижкой	6-сувальдный 2 класса по ГОСТ 5089-2003	+	+
ДС 160, ДС 164	замок врезной с защелкой и фалевыми ручками ЗВ9 класса 2 ГОСТ 5089-2003	-	-	+

ДС 190, ДС 192, ДС 194	замок цилиндровый модели 2800 с защелкой	6-сувальдный 2 класса по ГОСТ 5089-2003	-	+
ДС 170, ДС 174	замок врезной с защелкой и фалевыми ручками ЗВ9 класса 2 ГОСТ 5089-2003	6-сувальдный 2 класса по ГОСТ 5089-2003	-	+

3.8 Средний срок службы дверей до списания, не менее 6 лет. За критерий предельного состояния дверей принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3.9 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.9.1 Комплект поставки дверей представлен в таблице 3:

Таблица 3

<i>Наименование</i>	<i>ДС150, ДС152, ДС154</i>	<i>ДС 160, ДС 164</i>	<i>ДС190, ДС 192, ДС194</i>	<i>ДС170, ДС 174</i>
Дверь с коробкой в собранном виде с замками и устройствами по чертежам и спецификации	1	1	1	1
Механизм секретности	1	-	1	-
Ключевина	2	1	2	2
Фалевая ручка	-	2	-	2
Броненакладка	-	-	-	-
Поворотник задвижки	1	-	-	-
Ручка раздельная	1	-	1	-
Глазок	1	1	1	1
Паспорт или другие сопроводительные документы	1	1	1	1
Бирка упаковщика	1	1	1	1

Примечание: Двери могут поставляться в сборе со всеми выше указанными комплектующими.

4. СЕРИЯ 100: ДС110, ДС114, ДС180, ДС181, ДС184, ДС130, ДС120, ДС124, ДС140 (Мегадом), ДС144 (Мегадом М).

4.1 Коробка двери состоит из незамокнутых профилированных стальных элементов, соединенных между собой при помощи сварки и образующих коробчатую конструкцию.

4.2 Полотно двери имеет толщину 65мм.

4.3 Наружная обшивка изготовлена цельногнутой.

Внутренняя обшивка двери изготовлена из плиты древесноволокнистой ламинированной (ХДФО) толщиной 3мм. Крепление внутренней обшивки производится при помощи прижимных планок, закрепленных заклепками на наружную обшивку двери.

Внутренняя обшивка дверей серии ДС184, ДС114, ДС124, ДС144 изготовлена из листа стали.

Внутренний объем полотна заполнен тепло- и звукоизоляционным материалом (пенопластом).

4.4 Соединение полотна с коробкой производится на двух петлях. Петли соединены с дверной коробкой и полотном при помощи сварки.

4.5 Петли расположены с наружной стороны. Для защиты двери от несанкционированного снятия с петель предусмотрены противосъемные устройства – ригеля. Ригеля крепятся к полотну двери при помощи сварки.

4.6 Двери имеют два контура уплотнения, установленных в пазах дверной коробки(исключая порог) и на полотне.

4.7 Двери оснащаются врезными замками, ручкой, задвижкой, глазком. Комплектация в зависимости от модели указана в таблице 2.

Таблица 2

<i>Наименование</i>	<i>Замок №1</i>	<i>Замок №2</i>	<i>Задвижка</i>	<i>Глазок</i>
ДС 110, ДС 114	Замок врезной с защелкой и фалевыми ручками ЗВ9 класса 2 ГОСТ 5089-2003	-	-	+
ДС 180, ДС 181, ДС 184	Цилиндровый замок с защелкой ГОСТ 5089-2011	Замок 8-сувальдный врезной ЗВ 8-8 У класс 2 ГОСТ 5089-2011	+	+
ДС130	Цилиндровый замок с защелкой ГОСТ 5089-2011	Замок 8-сувальдный врезной ЗВ 8-8 У класс 2 ГОСТ 5089-2011	-	+

ДС 120, ДС 124	замок врезной с защелкой и фалевыми ручками 3В9 класса 2 ГОСТ 5089-2003	6-сувальдный 2 класса по ГОСТ 5089-2003	-	+
ДС140, ДС144	Замок врезной комбинированный с двумя механизмами секретности и защелкой 2 класса по ГОСТ 5089-2011		-	+

4.8 Средний срок службы дверей до списания, не менее 6 лет. За критерий предельного состояния дверей принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

4.9 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.9.1 Комплект поставки дверей представлен в таблице 3:

Таблица 3

Наименование	ДС 110, ДС114	ДС180, ДС181 ДС184	ДС130	ДС120, ДС124	ДС140, ДС144
Дверь с коробкой в собранном виде с замками и устройствами по чертежам и спецификации	1	1	1	1	1
Механизм секретности	-	1	1	-	2
Ключевина	1	2	2	2	2
Фалевая ручка	2	-	-	2	-
Броненакладка	-	-	-	-	-
Поворотник задвижки	-	1	-	-	-
Ручка раздельная	-	1	1	-	1
Глазок	1	1	1	1	1
Паспорт или другие сопроводительные документы	1	1	1	1	1
Бирка упаковщика	1	1	1	1	1

Примечание: Двери могут поставляться в сборе со всеми выше указанными комплектующими

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Установка двери должна быть произведена специалистами, имеющими действительный сертификат на данный вид работ, оформленный в соответствии с действующим законодательством.

5.2 Претензии по качеству изделия и возврат денежных средств за изделие не могут быть удовлетворены, если до установки двери она не была проверена по геометрии и осмотрена внешне. После установки двери, претензии по кривизне дверной коробки, полотна, нарушения геометрии не принимаются.

6. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

6.1 После транспортирования изделия в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных условиях не менее 2 часов.

6.2 Распаковать изделие.

6.3 Проверить комплектность.

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Для закрывания двери, следует не нажимая на ручку, плавно притворить полотно с небольшим усилием необходимым для штатной деформации уплотнителя. После притвора полотно фиксируется на защелке и можно закрывать замки. Запирание замков следует производить полностью, повернув ключ на максимальное количество оборотов. Рекомендуется запирать дверь на все имеющиеся замки.

7.2 Во время открывания двери нажимать на ручку следует, убедившись, что все замки и задвижка находятся в открытом состоянии. Если вы нажали на ручку с закрытым замком, то следует, вернув ручку в свободное состояние нажать или потянуть дверь до момента её фиксации на защелке. После этого следует открыть замки и только потом снова нажимать на ручку.

7.3 Во избежание поломки замков и повреждения покрытия на дверной коробке, не рекомендуется выдвигать ригеля замков и задвижку при открытой двери. Не допускаются попытки закрытия двери при выдвинутых ригелях замков или выдвинутой задвижке.

7.4 Не допускайте резкого открывания и закрывания (хлопанья) дверью.

7.5 В случае эксплуатации дверей в условиях, отличных по УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69 (в качестве входных с улицы или на первых этажах в неотапливаемых подъездах, в новостройках), на поверхностях двери возможно образование конденсата и как следствие- деформация отделочных материалов, коррозия металлических элементов дверного полотна, коробки и фурнитуры, что не является недостатками изделия.

7.6 Не допускается воздействие на дверь и её комплектующие части активных сред (дождь, снег, строительная пыль, повышенная влажность и пр.)

7.7 Рекомендации по уходу:

- сухая чистка антистатической тканью;- влажная чистка – мыльным раствором средней концентрации с последующей протиркой до полного удаления влаги;

-для увеличения срока службы резинового уплотнителя требуется его протирка силиконовым маслом не реже, чем один раз в 4 месяца;

-рекомендуемая влажность среды эксплуатации изделия не выше 60%.

-категорически запрещается использование активных химических растворов и абразивных материалов.

8. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

8.1 Двери отправляются заказчику в собранном виде в комплекте согласно п.3.1,.

8.2 Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С и относительной влажности 100%.

8.3 Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях. При транспортировании и хранении должны быть обеспечены условия, предохраняющие от механических повреждений и попадания влаги, загрязнений с соблюдением правил, действующих на данном виде транспорта.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

9.3 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, кроме случаев, когда изделие вышло из строя по причине не правильного монтажа.

9.4 Без предъявления заполненного паспорта изделия гарантийное обслуживание не производится

9.5 НА ПРИТВОРНУЮ ЧАСТЬ ПОЛОТНА СВЕРХУ НАКЛЕЕН ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН. НЕ ОТКЛЕИВАТЬ!!!



Глазок

Механизм секретности

Ключевина

Фалевая ручка

Дверь

10. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ВХОДНОЙ ДВЕРИ.

Для долгой службы и правильной работы всех механизмов, установка двери должна осуществляться специализированной строительной фирмой или специально обученными бригадами. Правила монтажа стандартные - согласно ГОСТа. Приём монтажных работ подтверждаться актом сдачи-приёмки, включающим в себя все гарантийные обязательства на монтаж стальной двери. Обычно, гарантия на монтаж и саму дверь – 1 год.

Производитель не несет ответственность за повреждения и неисправную работу дверей, вызванную неправильной установкой.

После доставки и до начала установки стальной двери убедитесь в следующем:

- Модель двери, её размеры, сторона открывания (правая или левая), комплектация замковой системы, цвет фурнитуры, модель ручки, модель замка соответствуют оформленному заказу;
- Отсутствуют повреждения лакокрасочного покрытия, металлических частей, механические повреждения отделочных панелей, декоративных рамок и фурнитуры. При обнаружении видимых механических повреждений, царапин, вмятин, их необходимо зафиксировать в Акте приемке.

Только после полного соблюдения вышеперечисленных условий происходит приемка двери заказчиком.

Установка дверной коробки

Снять полотно с коробки. Расположить коробку в проеме, обязательно отслеживая горизонтальность и параллельность с плоскостью стены. После расположения коробки в проеме, его закрепляют клиньями, обеспечивая зазор снизу и сверху коробки в районе замка, по 1 - 1,5 см для дальнейшей регулировки. После закрепления коробки проверяют вертикальность и наклон с помощью строительного уровня и соответствие размеров по диагонали. Порог и верх двери должны быть всегда горизонтальными. Петли и замки должны быть строго вертикальны в плоскости металлической двери. Наклон двери определяет как будет вести себя дверь, если ее отпустит. Наклон верха внутрь будет способствовать самозакрыванию двери до угла 90 градусов. При строго вертикальной установке дверь будет останавливаться в том положении, в котором ее оставят. Наклон в любом случае не должен превышать 4-6 мм.

Закрепление коробки начинается со стороны петель. Не меняя положение коробки, просверлить отверстие в стене через монтажное отверстие верхней части коробки со стороны петли. Установить анкерный болт через монтажное отверстие коробки в стену и повторно проверить качество выполненных работ при помощи уровня. Аналогичным образом просверлить отверстие в стене через нижнее монтажное отверстие коробки со стороны петли и установить через него анкерный болт. После этого навешивается полотно и выставляется по замку высота замковой части двери. Проверьте, чтобы зазор между дверным полотном и коробкой по всему периметру были равномерными.

Рекомендации по сверлению отверстий под штыри:

- Сверлить рекомендуется по четыре отверстия с каждой стороны и крепить на восемь штырей;
- Сверлить надо под некоторым углом в плоскости двери, чтобы штыри были не параллельны друг другу. Чем больше угол между штырями, тем крепче будет держаться дверь в стене.
- Для более качественной установки следует обмазывать штыри перед забивкой жидким цементным раствором.
- При установке в бетон рекомендуемая длина штыря в стене 4-6 см, красный кирпич 8-12см, белый кирпич 6-10см.
- Отверстие лучше сверлить на 4-5 см глубже, чем длина штыря в стене.

После закрепления косяка на три точки, производится выравнивание плоскости или прилегание таким образом, чтобы зазоры сверху и внизу при закрытой двери с косяком были одинаковыми, путем сдвигания незакрепленной четвертой стороны косяка внутрь и наружу. После крепления четырех точек проверяется зазор в середине полотна и косяка (на высоте замка) и производится подтяжка середины коробки. После , производится подгонка замков. Начинается с защелки. Нормальной считается такая степень прослабления защелки, при которой открывание ручкой происходит без заметного щелчка. После регулировки защелки, необходимо отрегулировать отверстия под остальные ригеля замка (замков) так, чтобы при замке стоящем на защелке ригеля всегда ходили свободно и не затирали. После того как входная дверь установлена, необходимо заполнить полости между стеной и коробкой при помощи полиуретановой монтажной пены. Для декорирования отверстий предназначенных для захода вертикальных противосъемных штырей, в комплекте поставки на дверь, предусмотрены специальные пластмассовые втулки, которые устанавливаются в соответствующие отверстия, расположенные в коробке двери.

После завершения работ по установке двери убедитесь в том, что:

Ригели замков, задвижек выдвигаются и задвигаются без усилий как при открытом, так и притворенном (закрытом) полотне стальной двери. Отсутствуют механические повреждения лакокрасочного покрытия металлических частей, механические повреждения декоративных рамок и фурнитуры. При обнаружении видимых механических повреждений, царапин, вмятин, их необходимо зафиксировать в акте приемки. Не нарушена целостность уплотнителей стальной двери, уплотнители надежно приклеены по всей их длине. Срезание излишней монтажной пены, используемой для герметизации монтажного зазора, в ходе работ по монтажу не производится, так как монтажная пена затвердевает в течении 24 часов.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дверь металлическая : ДС 160, ДС 170, ДС 150, ДС190, ДС 110, ДС 120, ДС 130, ДС 140, ДС 180

Дата выпуска _____

Признана годной к эксплуатации _____ М. П.

Подпись лиц, ответственных за приемку.

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие _____
наименование и тип изделия

номер ГОСТ или ТУ

Дата выпуска _____

Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

Установлено _____
Дата, подпись, штамп монтажной организации

Адрес завода изготовителя «Стальные двери МЕГИ»
450024, г.Уфа, ул.Глазовская, 1/1
тел./факс: (347) 295-97-66, 292-26-00
<http://www.dveri-megi.ru>